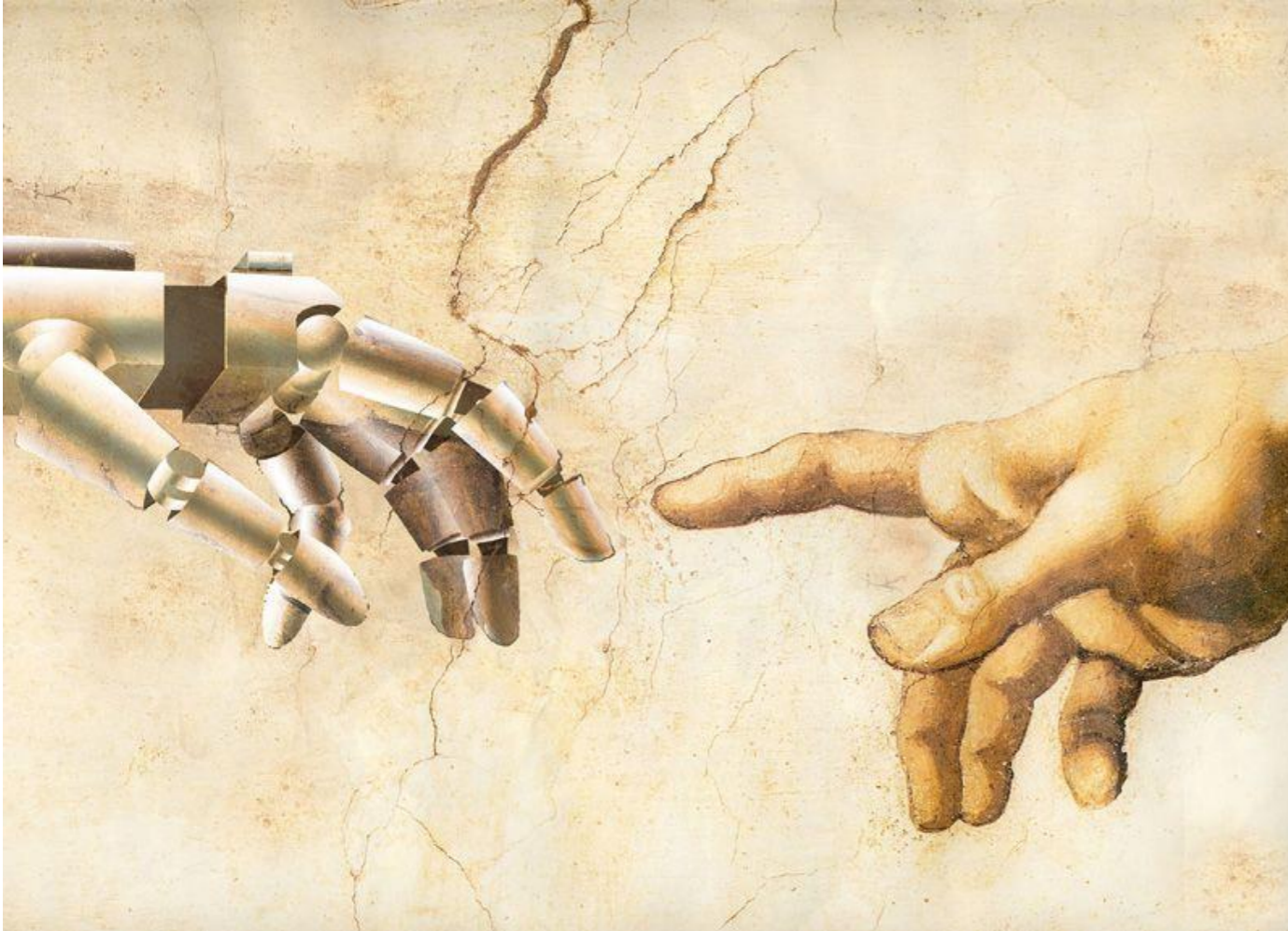




**ПРОГРАММНАЯ РОБОТИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ – ПУТЬ К АДАПТАЦИИ
ТЕХНОЛОГИЙ В ОБЛАСТИ ИСКУССТВЕННОГО ИНТЕЛЛЕКТА**



AlphaFold - предсказывает 3D структуру белков по последовательности аминокислот

AlphaZero - обыгрывает чемпионов мира в шахматы, сёги, го

GPT-3 - поддерживает диалог, пишет статьи и даже программный код по запросам на естественном языке

Facebook AI - распознает миллиарды лиц по петабайтам фотографий

Spotify AI - рекомендует аудио-материалы к прослушиванию

Традиционные бизнес-отрасли - ???



RPA

Robotic Process Automation
(Роботизированная Автоматизация Процессов)

- Строго формализованные процессы
- Стандартизированный вход/выход данных
- Без взаимодействия с человеком



IPA

Intelligent Process Automation
(Интеллектуальная Автоматизация Процессов)

- Процессы с множеством ответвлений и вариативностью
 - Нестандартизированный вход/выход данных
 - Взаимодействие с человеком

ЕДИНЫЙ ИНСТРУМЕНТ для автоматизации процессов в различных бизнес-функциях

РАБОТА 24x7 и масштабирование производительности в периоды пиковой загрузки

МИНИМИЗАЦИЯ ОШИБОК и исключение "человеческого фактора"

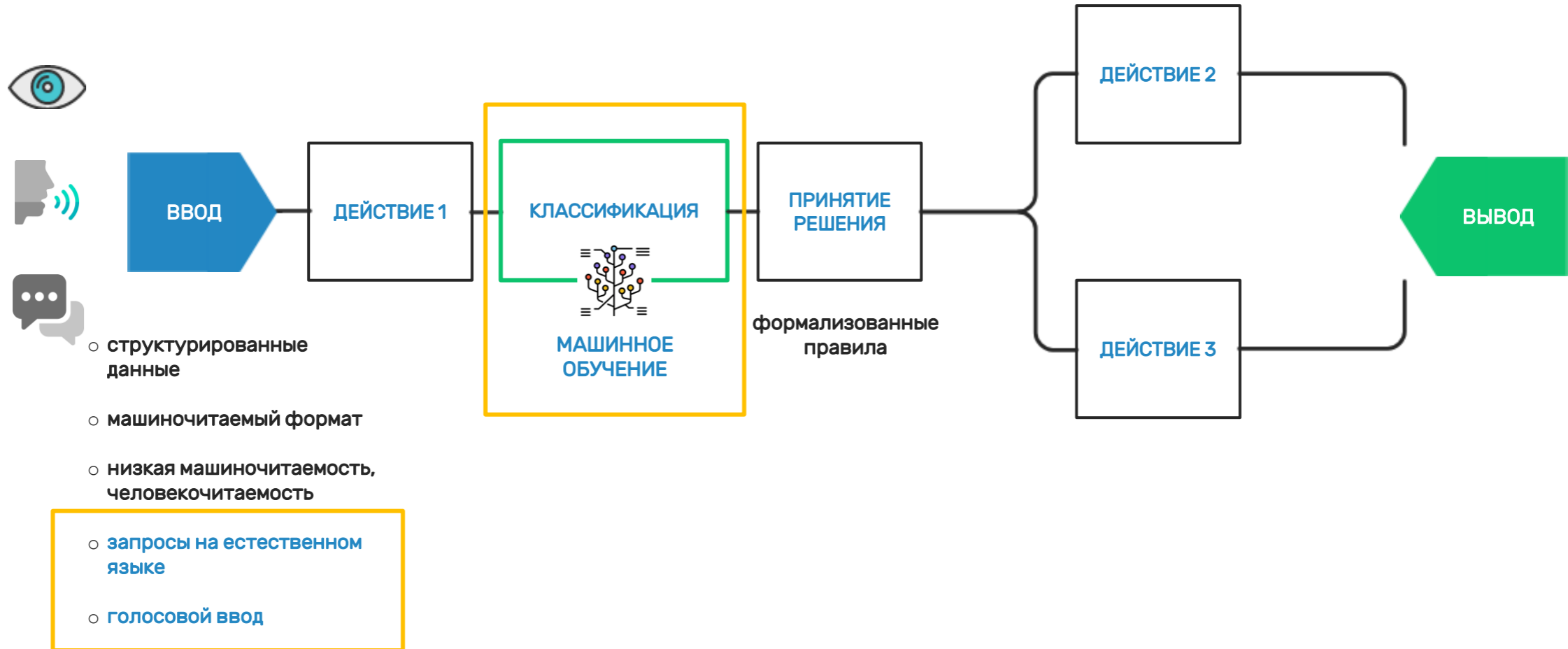
ПОЛНАЯ ПРОЗРАЧНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ и их логирование на каждом шаге процесса

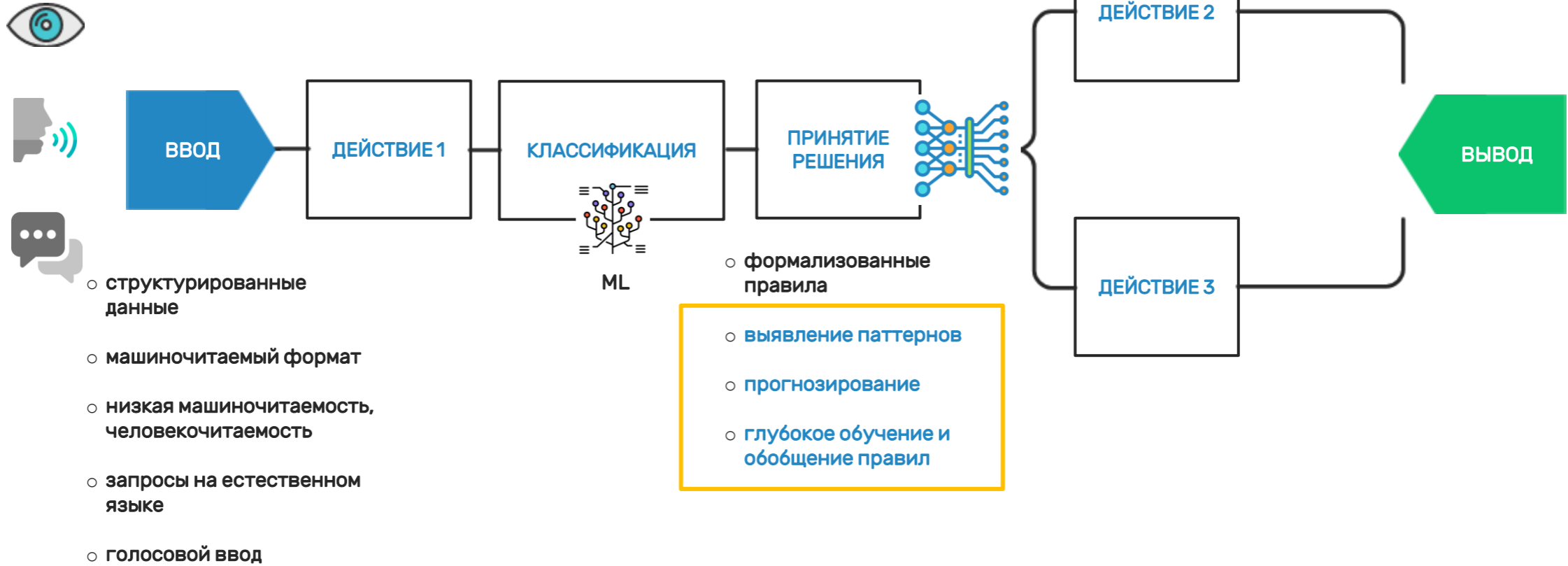
УСКОРЕНИЕ выполнения процессов

ГИБКОСТЬ и кроссфункциональная применимость



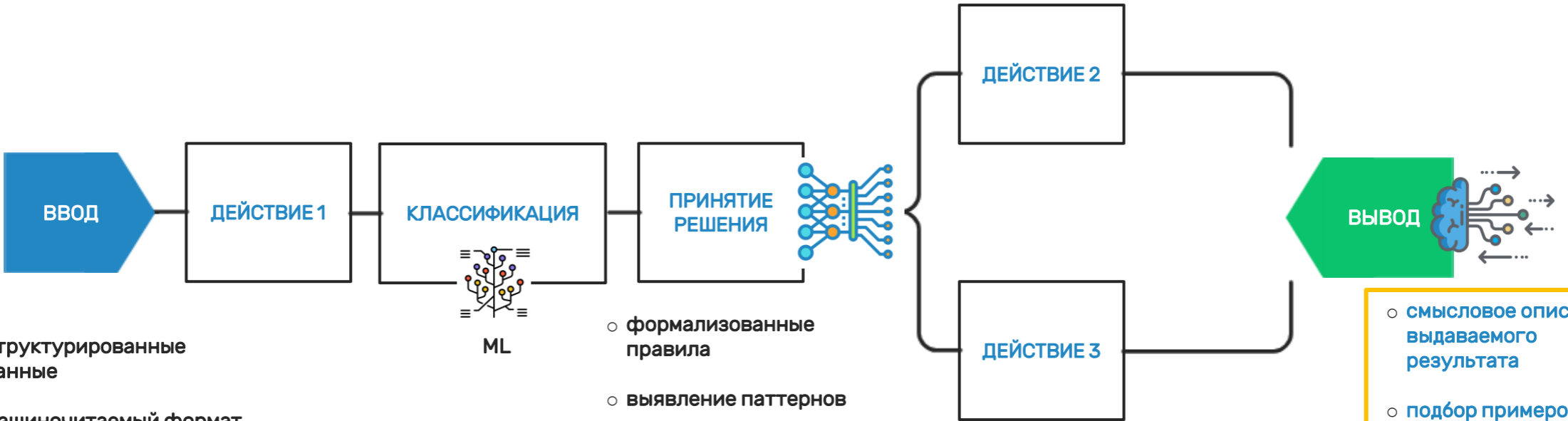






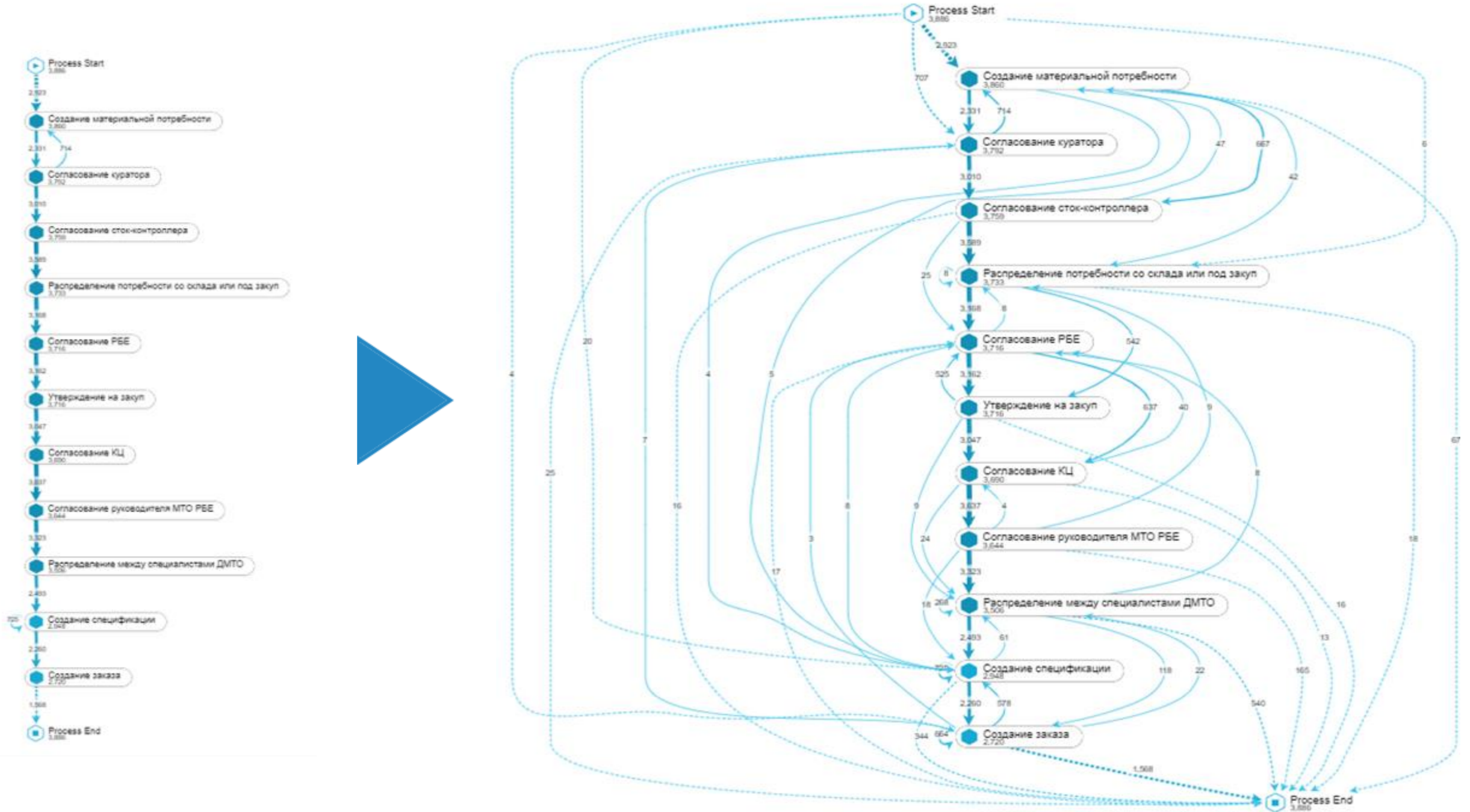


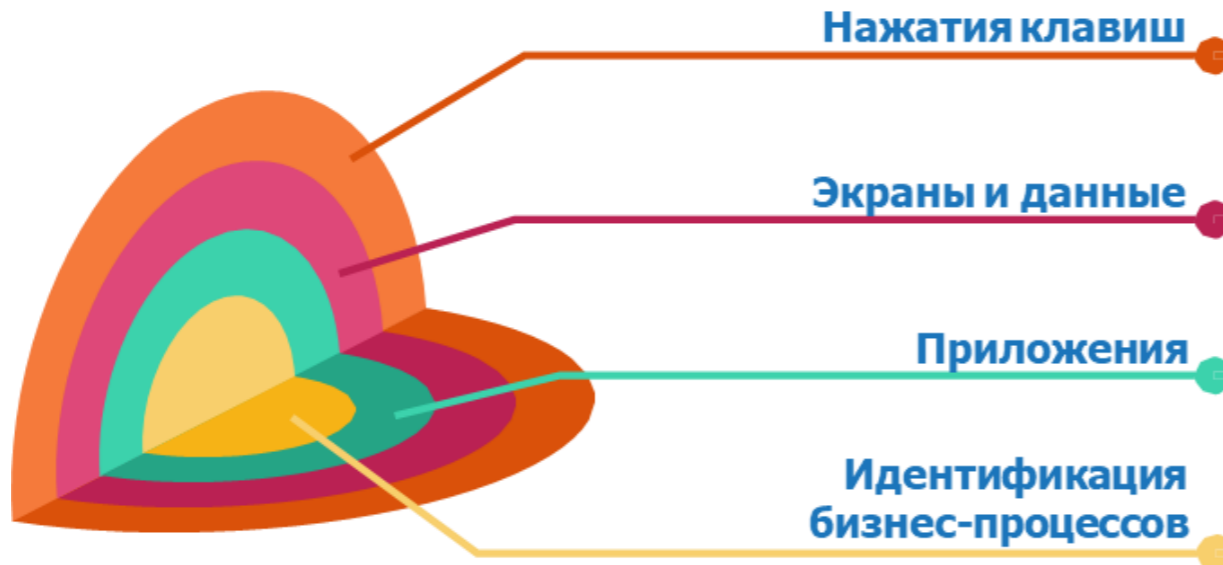
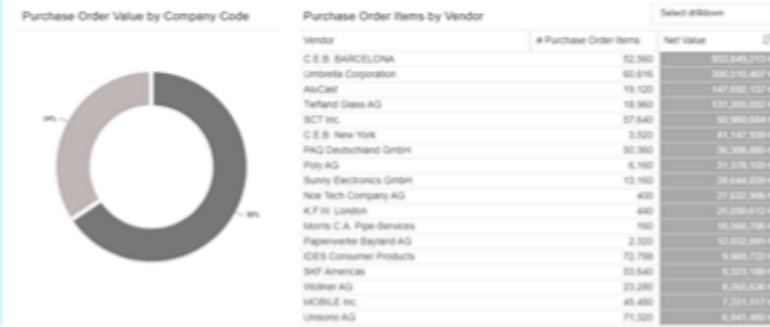
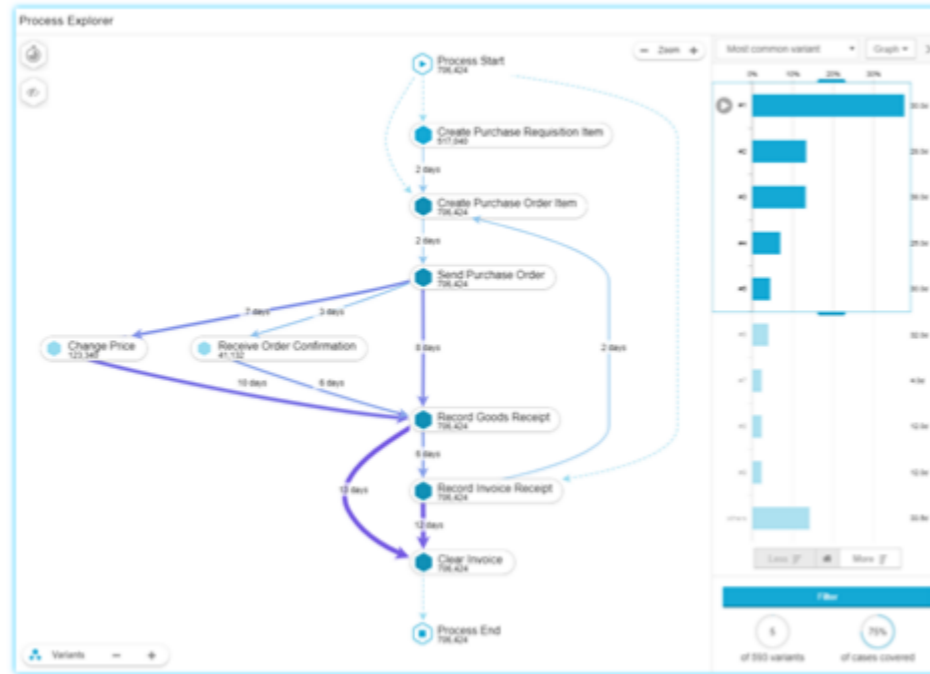
- структурированные данные
- машиночитаемый формат
- низкая машиночитаемость, человекочитаемость
- запросы на естественном языке
- голосовой ввод



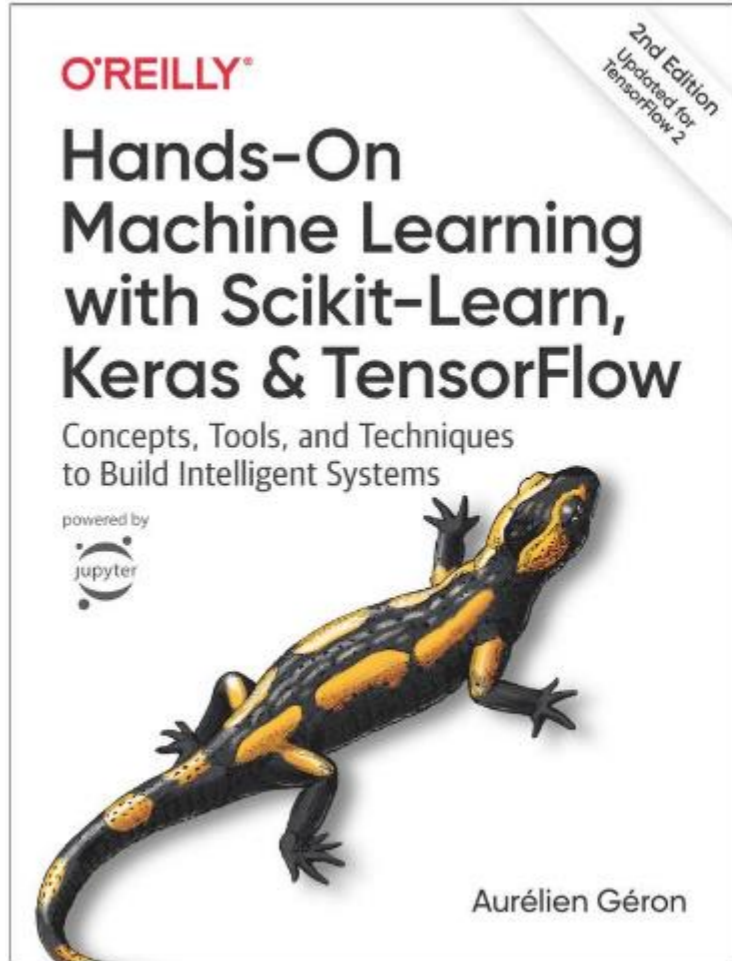
- смысловое описание выдаваемого результата
- подбор примеров и аннотаций из баз знаний и открытых источников
- обратный запрос и предложения по дальнейшим действиям







- Автоматический меппинг данных по «цифровым следам»
- Моделирование рисков и потенциала роста
- Анализ возможностей роботизации и автоматизации процессов
- Анализ отклонений и аномалий, анализ причин и следствий
- Мониторинг KPI отдельных процессов и сотрудников



Оглавление Закладки Заметки	
Supervised/Unsupervised Learning	27
Batch and Online Learning	36
Instance-Based Versus Model-Based Learning	39
Main Challenges of Machine Learning	46
Insufficient Quantity of Training Data	46
Nonrepresentative Training Data	47
Poor-Quality Data	49
Irrelevant Features	50
Overfitting the Training Data	50
Underfitting the Training Data	53
Stepping Back	54
Testing and Validating	54
Hyperparameter Tuning and Model Selection	56
Data Mismatch	56
Exercises	58
2. End-to-End Machine Learning Project	61

Количество и качество данных – ключевой фактор успешности решений в области ИИ

От качества данных, в большей степени, зависит подготовка алгоритмов для работы в продуктивной среде.

Мусор на входе дает мусор на выходе

Низкий уровень собираемости, хранимости и подготовки производственных данных

Отсутствие в открытых источниках банков данных по традиционным / консервативным отраслям

Отсутствие в общедоступных банках данных локальной специфики

1

ОТ ПРОСТОГО К СЛОЖНОМУ

Постепенно наращивать присутствие роботизации в процессах и сложность используемых технологий

2

РЕАЛЬНЫЙ ВЗГЛЯД НА ПРОЦЕССЫ

Принятие решений, основанное на реальной картине выполнения процессов, восстановленной по "цифровым следам"

3

КОРПОРАТИВНЫЕ БОЛЬШИЕ ДАННЫЕ

Создание платформ сбора и управления корпоративными "большими данными", подготовка банков данных для обучения и тестирования моделей ИИ

КОНТАКТЫ

ГОЛОВНОЙ ОФИС АО КОМИТА

Москва

1-й Магистральный тупик д.5А

Бизнес центр «Магистраль Плаза»

Блок С, офис 402

Тел. : +7 495 786-63-61

ПРОЕКТНЫЙ ОФИС ЭК/СОЛЮШНС

Москва

Ленинградский пр. д.80 к.16

3 подъезд, офис 610

Тел: +7 495 786-63-61

Сланов Константин Дмитриевич

Директор по развитию бизнеса

k.slanov@energy-cons.ru

+7 926 581-04-54



СПАСИБО ЗА ВАШЕ ВНИМАНИЕ!